





LA NUOVA SEDE

Sommario

3 Pavimenti in calcestruzzo

4 Pavimenti in resina

6 Sistemi resinosi continui

13 Recupero e consolidamento delle superfici in cemento e calcestruzzo

14 L'utilità della manutenzione

15 Settori e servizi

16 Le barriere

Nell'ottica di un continuo miglioramento qualitativo e di servizi, la nuova sede operativa Finardi si è spostata in Via Marconi 10c a Forno San Giovanni, Bergamo.

Cosa c'è di nuovo?

Nel nuovo fabbricato di circa 500 mq suddiviso tra magazzino, uffici ed una nuova area espositiva anche i clienti potranno toccare con mano le soluzioni che poi saranno installate.

Più servizi

Oltre alle soluzioni resinose abbiamo integrato le barriere protettive in memoria di forma che vanno ad ampliare la nostra gamma di servizi.

Qualità e dettagli

Per Finardi il lavoro deve essere fatto a regola d'arte. Si scelgono materiali e soluzioni certificate per ottemperare le richieste più ambiziose.



AD OGNI REALTÀ IL SUO SPECIFICO PAVIMENTO

Finardi Pavimenti è un'azienda specializzata da oltre 25 anni nella progettazione e posa in opera di pavimentazioni industriali e rivestimenti in resina polimerica.

VISION

Attraverso la realizzazione o il ripristino di pavimentazioni e rivestimenti vogliamo innalzare il livello qualitativo delle aziende stesse e dare concretezza a valori come l'innovazione, la durabilità, l'estetica e la sicurezza.

MISSION

Ricerchiamo soluzioni all'avanguardia sul fronte delle tecnologie, dei materiali e delle tecniche di posa e le uniamo alla nostra esperienza per progettare insieme a studi tecnici, interior designer, aziende e imprese, la pavimentazione e i rivestimenti più adatti alle loro necessità operative.



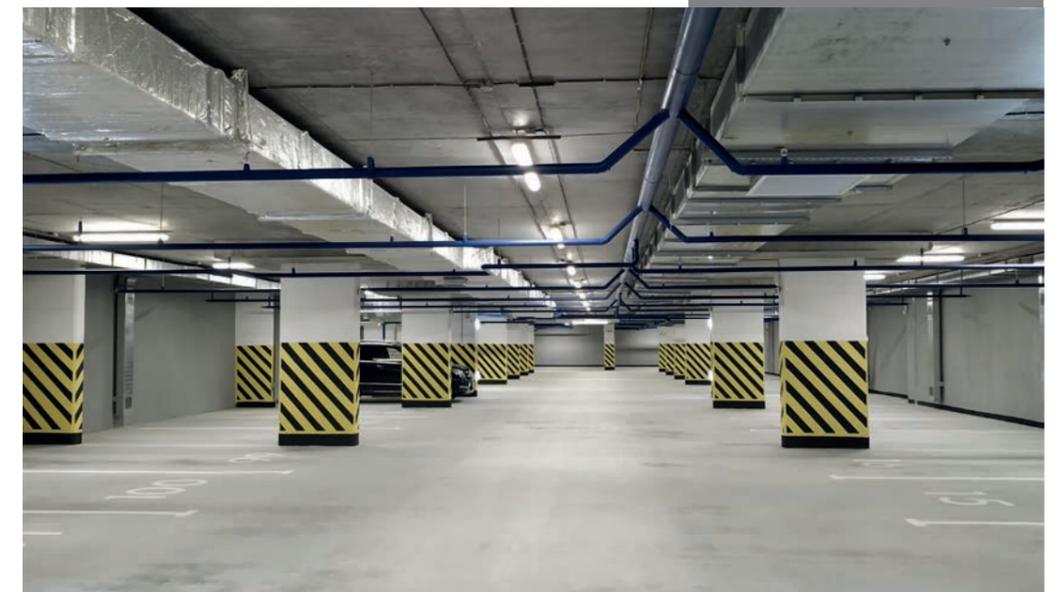
Pavimenti industriali progettati per una lunga durata e a bassa manutenzione

PAVIMENTI IN CALCESTRUZZO

Durata nel tempo, sicurezza e alte prestazioni.



Il servizio chiavi in mano di Finardi Pavimenti prevede tutto quanto serve per una posa in opera di calcestruzzo ad alte prestazioni: prove strumentali, verifiche, calcolo dei giunti di contrazione, qualifica degli impasti CLS, campionature e monitoraggi puntuali ci consentono di offrire le più qualificate garanzie e certificazioni, incluso il servizio di assistenza post-posa.



RIVESTIMENTI IN RESINA

Qualità, duttilità e design.



Non esiste un solo pavimento in resina: a seconda delle caratteristiche tecniche ed estetiche richieste è possibile scegliere tra innumerevoli formule da applicare. È per questo che i rivestimenti in resina sono anche molto richiesti e adottati da interior designer per soluzioni originali e creative, oltre che dalle industrie. Grazie alle loro formidabili doti di duttilità di impiego, i rivestimenti in questi materiali possono essere posati sia su massetti nuovi che su vecchie pavimentazioni ammalorate.



Rapporto qualità/prezzo:
la migliore risposta ad ogni
problematica industriale.



I PLUS DELLE PAVIMENTAZIONI IN RESINA:

- RESISTENZA MECCANICA E CHIMICA
- RESISTENZA TERMICA FINO A 120°
- MINIMA MANUTENZIONE
- IMPERMEABILITÀ
- FACILITÀ DI PULIZIA E SANIFICAZIONE
- RISPETTO DELLE NORME ANTIBATTERICHE



SISTEMI RESINOSI CONTINUI

La norma UNI 8297 classifica i sistemi resinosi in relazione allo spessore finale crescente, cioè allo spessore del sistema, a indurimento avvenuto di tutti i vari strati che lo compongono:

- Sistemi incorporati, quelli che non formano uno strato superficiale apprezzabile, e che quindi vengono assorbiti dal supporto;
 - Sistemi riportati, quelli in grado di formare uno strato superficiale più o meno spesso variabile tra 0,150 mm ÷ 10 mm.
 - La terminologia utilizzata per distinguere i vari sistemi fa riferimento per alcuni rivestimenti allo spessore, per altri alla tecnica applicativa, per altri ancora alle caratteristiche di fluidità del prodotto utilizzato.
 - Per ciclo applicativo si intende il processo di posa di un sistema resinoso.
- La normativa UNI 10966 specifica le linee guida per una corretta esecuzione dei cicli applicativi dei diversi rivestimenti resinosi e fornisce informazioni importanti che vi riassumiamo.

Sistemi a impregnazione “semplice” o a “saturazione”

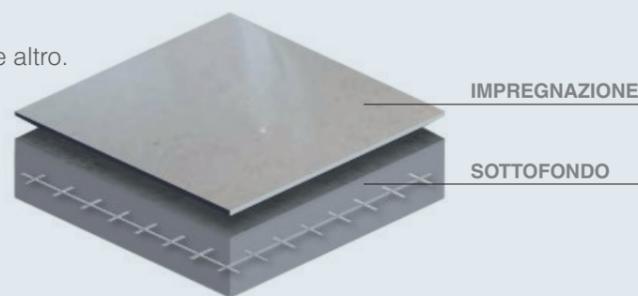
Si impiegano prodotti ad alto potere penetrante in base solvente o dispersione acquosa. Impregnazione semplice, i pori e capillarità non risultano completamente riempiti. Impregnazione a saturazione, essendoci più passaggi o strati di prodotto il riempimento risulta essere quasi totale dei pori o capillari. L'aspetto estetico in caso di utilizzo di prodotti epossidici, evidenzierà un effetto bagnato, caratterizzato da un marcato effetto idrorepellente. Nelle soluzioni a impregnazione a saturazione la superficie presenterà zone con macchie più o meno scure e più o meno lucide. L'efficacia di questo sistema migliora le caratteristiche meccaniche, superficiali e di permeabilità.

DESTINAZIONE D'USO:

- settore di ogni tipo industriale, logistiche, manifatturiere e altro.

VANTAGGI:

- resistenza all'abrasione
- rapida realizzazione
- bassa manutenzione
- antipolvere e antimacchia
- finiture lucide e opache



Sistemi a film

Sono sistemi colorati e si suddividono in due soluzioni:

- A FILM SOTTILI** S = 150 µm ÷ 300 µm
- A FILM SPESSO** S = 300 µm ÷ 1000 µm

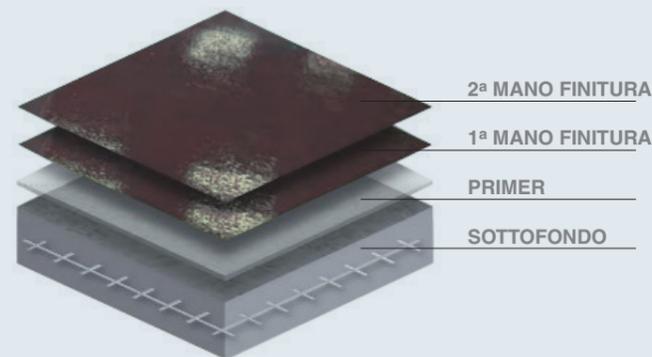
Rimane una soluzione idonea per pavimentazioni in calcestruzzo di nuova realizzazione, o dove il fondo della piastra non necessita di interventi di manutenzione.

DESTINAZIONE D'USO:

- Parcheggi per aree commerciali o industriali
- Industria manifatturiera in generale

VANTAGGI:

- Impermeabilità
- Resistente alle aggressioni chimiche
- Antipolvere
- Le finiture possono essere lucide, satinare, opache
- Colorazioni RAL



Sistemi resinosi multistrato

L'applicazione di uno o più prodotti, in vari strati è uno dei sistemi più utilizzati di rivestimenti resinosi in assoluto: lo spessore finale varia in relazione, alle granulometrie e quantità di quarzi seminati e al numero di strati. Gli spessori minimi di questo sistema non dovranno essere inferiori a 1,5 mm; per ottenere spessori superiori o maggiori di 2,5 mm è opportuno l'impiego di più passaggi.

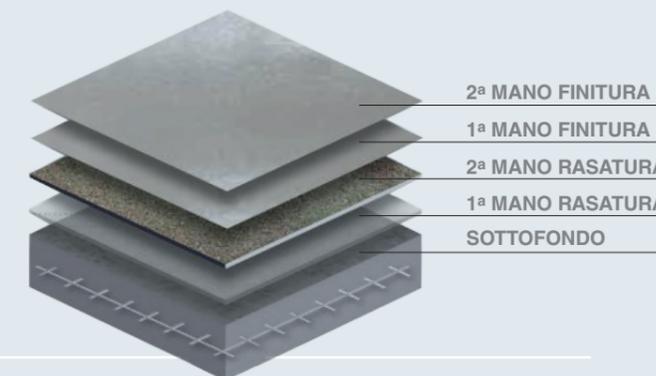
(Nota tecnica: il rivestimento in resina multistrato può essere realizzato con soluzione a 3 o 4 mani). Il grado di ruvidità di tale sistema viene ottenuto seminando sabbie di granulometria maggiore nella seconda mano.

DESTINAZIONE D'USO:

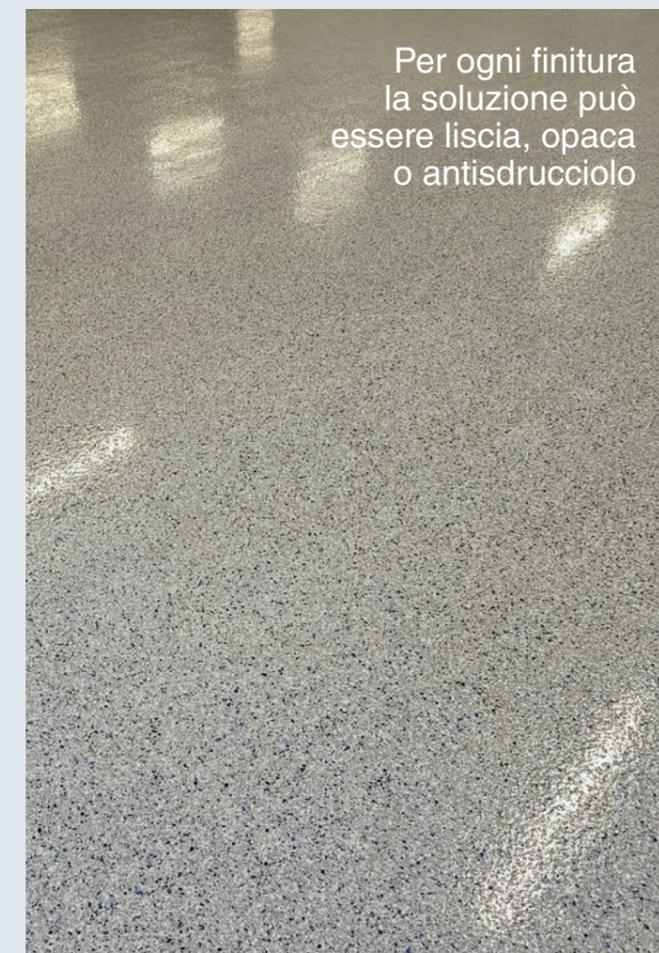
- Industria meccanica, automotive, aerospaziale
- Industria cosmetica, farmaceutica, chimica

VANTAGGI:

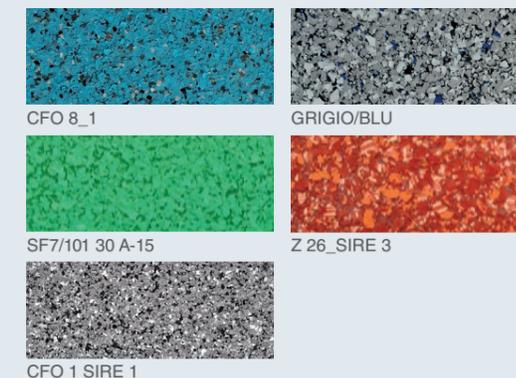
- Resistente chimica e meccanica
- Sistema antisdrucchiolo
- Colorazioni RAL
- Colorazioni con quarzi colorati ceramizzati



Finiture ceramizzate



Finiture con flakes



Linoleum

Finardi Pavimenti è anche in grado di realizzare pavimenti in pvc/linoleum.



Sistemi resinosi autolivellanti

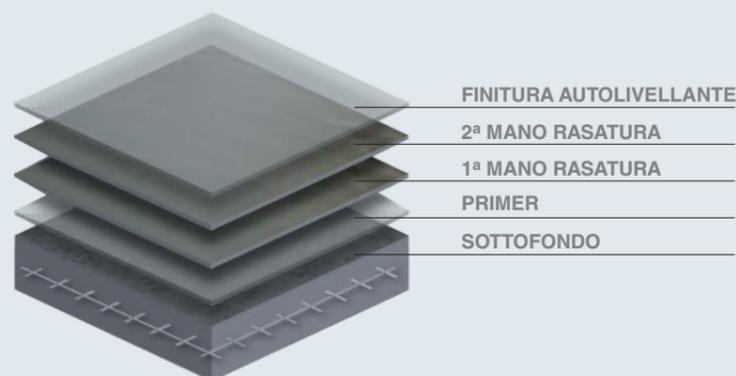
Sono dei sistemi colorati con una superficie omogenea e continua. Gli spessori variano da 2 mm a 4 mm e vengono realizzati in unica fase di stesura con proprietà di autolivellarsi in modo omogeneo. Le superfici di posa dovranno essere planari, e necessitano di una o più mani di rasatura preliminari, per evitare eventuali soffiature dovute alle porosità del sottofondo antistante al sistema.

DESTINAZIONE D'USO:

- Industria chimica, farmaceutica, cosmetica
- Locali asettici
- Industrie alimentari

VANTAGGI:

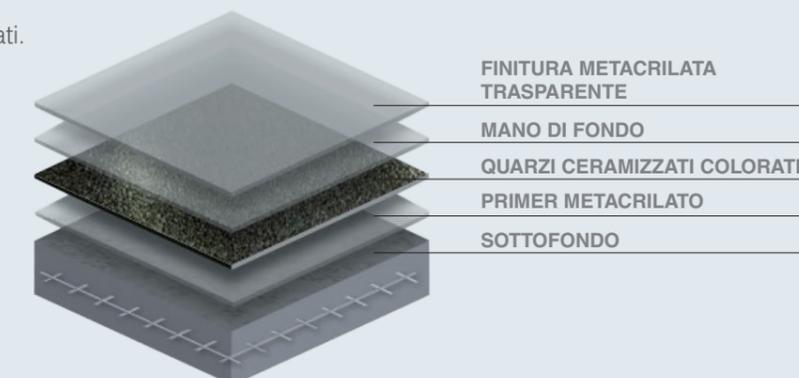
- Facile pulizia e sanificabilità
- Resistenze chimiche e meccaniche
- Tempi di realizzazione veloci
- Colorazioni RAL
- Sistema antistatico o conduttivo (ATEX – ESD)



Sistemi in resine metacrilate

I VANTAGGI DI QUESTO SISTEMA SONO MOLTEPLICI:

- Riduzione in tempi brevi senza fermi produttivi per rifacimenti o manutenzione della pavimentazione degradata sia in calcestruzzo che in resina esistente
- Gli spessori minimi del sistema variano da 1,5 mm a 6 mm e la velocità dell'indurimento è di 2/4 ore in presenza di basse temperature, fino a -20°C
- È in grado di sopportare sollecitazioni varie senza deformarsi o staccarsi dal supporto, dovuto dal modulo elastico più basso rispetto a quello del calcestruzzo
- Grande resistenza alle aggressioni chimiche, impermeabilità e facile pulizia
- Colorazioni RAL
- Colorazioni con quarzi colorati ceramizzati.



Sistemi a malta resinose

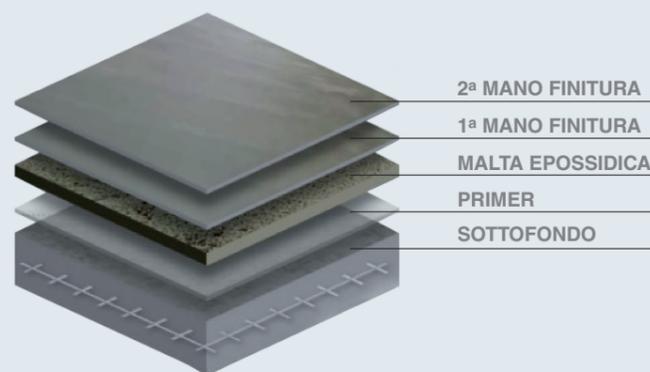
Sono dei rivestimenti con elevate resistenze a compressioni (carichi elevati) e all'usura. Molto utilizzata anche per recuperare superfici esistenti molto ammalorate. Gli spessori possono variare dai 4 mm ai 6 mm. Si parla di malte epossidiche chiuse, con rapporti resina (carica corrette e applicate meccanicamente con macchinari a pale rotanti, dette anche elicotteri).

DESTINAZIONE D'USO:

- Industria meccanica, automotive, aerospaziale
- Industria alimentare
- Industria manifatturiera

VANTAGGI:

- Resistenza meccanica
- Resistenza chimica
- Rapidità di realizzazione
- Evita le demolizioni delle superfici ammalorate (risparmio economico)
- Finitura antisdrucchiolo
- Colorazioni RAL
- Malta epossidica con quarzi ceramizzati colorati



Le finiture possono essere lisce, opache o antisdrucchiolo

Sistemi in poliuretano cemento

I pavimenti industriali in resina “poliuretano cemento” hanno grandi resistenze chimiche con diversi gradi di antiscivolosità, resistenti a forti shock termici e meccanici, igienici e sanificabili (paragonabili all'acciaio inox).

Le pavimentazioni in resina “poliuretano cemento” hanno spessori variabili da 4 mm a 12 mm. Sono tipicamente impiegate nel settore alimentare, chimico e farmaceutico. Si tratta di pavimenti continui senza giunti che coniugano un ambiente lavorativo sicuro e gradevole. Sono sistemi impermeabili e sono dotati di un'alta resistenza allo shock termico fino a temperature di 130°C ed hanno dimostrato di rispettare i requisiti più severi di igiene e pulizia. Possono essere antistatici, adatti per gli ambienti in cui vi è un accumulo di cariche elettrostatiche. Il sistema poliuretano cemento è disponibile in una gamma articolata di gradi antiscivolo.

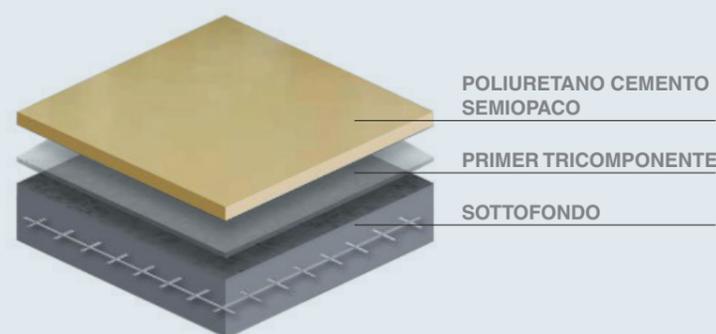
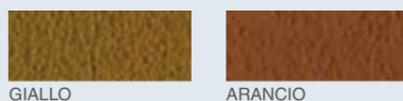
DESTINAZIONE D'USO:

- Industria farmaceutica (aree produttive, sterili e ambienti con atmosfera controllata)
- Industria chimica, galvanotecnica, tessile, mineraria, vasche di contenimento secondario
- Industria alimentare, aree carni, aree cottura, aree lavaggio, caseifici, celle frigorifere, distillerie ed aziende vinicole, aree di imbottigliamento e lavorazioni verdure.

VANTAGGI:

- Resistenza agli acidi forti, agli alcali, ai grassi, ad oli e solventi
- Resistenza termica, allo shock termico fino a temperature di 130°C
- Resistenza a basse temperature, fino a -40°C
- Rispetto dei requisiti igienico-sanitari, HACCP

Il rivestimento è monocromatico opaco ed è disponibile in 8 colorazioni:



Sistemi resinosi antistatici o conduttivi

Sono dei sistemi con caratteristiche prestazionali molto specifiche:

(Aree ATEX)

A volte anche una goccia può rappresentare un pericolo. In particolare quando sono presenti nel reparto produttivo o nelle aree di stoccaggio:

- acidi
- solventi
- basi forti

I pavimenti industriali nel settore chimico devono avere **requisiti di elevata**

resistenza: chimica, meccanica, termica e facilità di pulizia.

Ovunque vi sia l'impiego di solventi, dove si producono polveri organiche fini esiste un potenziale rischio di formazione di miscele esplosive vapori/aria, la normativa classifica questi ambienti aree “ATEX”.

Finardi pavimenti in accordo alla UNI EN 1504/2 secondo i metodi di prova UNI EN 1081 **si avvale di sistemi certificati**, alla conduzione controllata delle cariche elettrostatiche i rivestimenti rispondono a:

- resistenza allo scivolamento
- resistenza all'attacco chimico
- resistenza alla temperatura
- tempi minimi di fermo impianto

Creare un **ambiente di lavoro sicuro e sereno** è la nostra ambizione, siamo in grado di sviluppare soluzioni innovative e sostenibili per il vostro ambiente di lavoro quotidiano.

Ogni volta che in un'area vengono utilizzati solventi o maneggiate polveri organiche fini esiste il rischio che si formino delle miscele esplosive di vapori/polveri e aria.

Una semplice scarica elettrostatica potrebbe innescare queste miscele e provocare un'esplosione.

Ecco perché per queste situazioni il legislatore ha individuato severi criteri di allestimento dell'area che proteggano ambiente e persone dai danni.

Le normative a cui ci si riferisce sono due:

- 2014/34/UE riguarda gli apparecchi e sistemi di protezione destinati ad essere impiegati in atmosfera potenzialmente esplosiva e prevede la loro certificazione;
- 99/92/CE per la sicurezza e salute dei lavoratori in atmosfere esplosive.

Anche le pavimentazioni devono essere in linea con i criteri di sicurezza e presentare caratteristiche di resistenza elettrica che rientrino nelle normative UNI EN 13813 - relativa ai massetti e materiali per massetti - e UNI EN 1504/2 (indicata nella precedente), - relativa ai sistemi di protezione e riparazione delle strutture in calcestruzzo - per la definizione delle classi I e II di seguito descritte:

- **Classe I:** nel caso di utilizzo di esplosivi il pavimento dovrà avere una resistenza a terra compresa tra $10^4 - 10^6 \Omega$;
- **Classe II:** nel caso di utilizzo di sostanze potenzialmente esplosive la resistenza a terra del pavimento dovrà essere compresa tra $10^6 - 10^8 \Omega$.

La resistenza elettrica della pavimentazione, come da indicazione della norma UNI EN 13813, dovrà essere misurata tenendo conto dei metodi di prova previsti dalla UNI EN 1081 relativa appunto alla determinazione della resistenza elettrica dei rivestimenti resilienti per pavimentazioni.

Le tipologie di resistenza da misurare sono:

- **Verticale:** “Resistenza elettrica misurata tra un elettrodo a tre piedi sulla superficie di un provino e un elettrodo applicato al lato inferiore del provino”;
- **A terra:** “Resistenza elettrica misurata tra un elettrodo a tre piedi caricato sulla superficie di un rivestimento per pavimentazioni posato a terra”;
- **Superficiale:** “Resistenza elettrica misurata tra due elettrodi a tre piedi disposti ad una distanza fissa di 100 mm l'uno dall'altro su un rivestimento per pavimentazioni posato”.

Riferimento normativo: EN 1504-2, UNI EN 1081 classe I e II

Area EPA - ESD protected

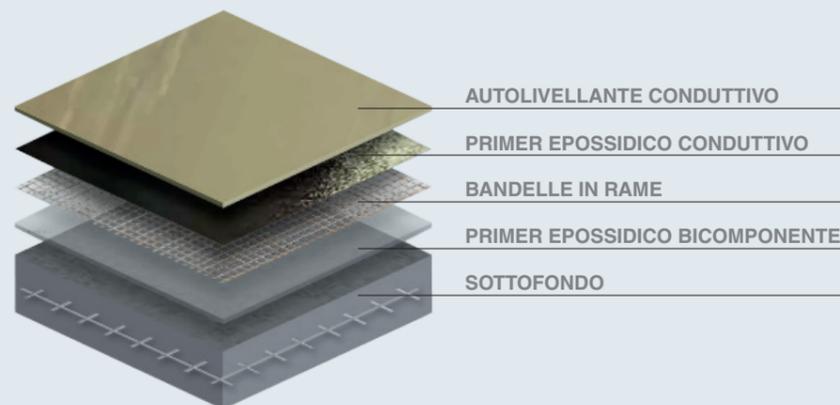
L'industria elettronica o ambienti dove vi siano dispositivi elettronici, laboratori computers, sale operatorie, industria farmaceutica, identificati dai simboli attinenti a EPA (Electro Static Discharge Protected Area), necessitano di pavimentazioni **in grado di proteggere** i dispositivi elettronici dagli effetti di una scarica elettrostatica, in modo particolare quando il dispositivo è di dimensioni molto piccole.

I pavimenti industriali per il settore elettronica di Finardi Pavimenti sono sistemi certificati in accordo ai requisiti della normativa CEI EN 61340-5-1, oltre alle caratteristiche ESD i rivestimenti garantiscono **durabilità** per la **elevata resistenza** ad una moltitudine di sostanze chimiche aggressive, elevate resistenze meccaniche ed in classe di reazione al fuoco Bfl S1 secondo la UNI EN 13501-1, **rispettano i più rigorosi standard qualitativi** per le basse emissioni negli ambienti indoor oltre ad essere facilmente pulibili e sanificabili.

I tre requisiti fondamentali da rispettare sono:

- 1. Pavimenti antistatici: resistenza a terra $< 10^9 \Omega$
- 2. Resistenza a terra della persona (inteso come sistema persona/scarpe/pavimento): $< 10^9 \Omega$
- 3. Bassa generazione di tensione del corpo umano: $< 100 V$
- Riferimento normativo: **IEC 61340-4-1** ANSI/ESD STM97.1 e ANSI/ESD STM97.2

Nelle aree ATEX, invece, non è necessario rispettare i requisiti 2 e 3.

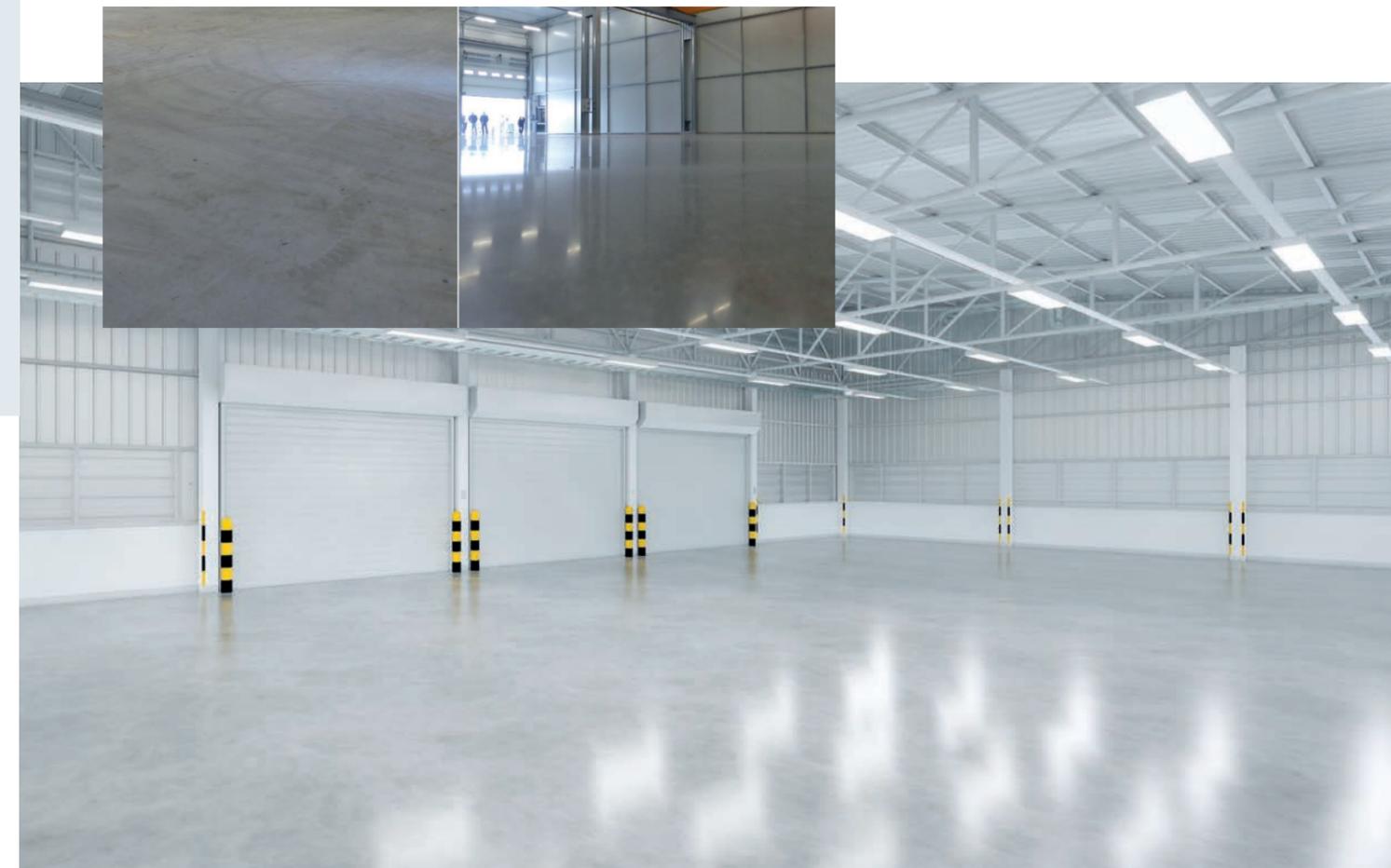


RECUPERO E CONSOLIDAMENTO DELLE SUPERFICI IN CEMENTO E CALCESTRUZZO AMMALORATE A MEZZO DI LUCIDATURA

La lucidatura di un pavimento in calcestruzzo è una soluzione ottima ed economica destinata a settori o aree dove non risulta necessario un rivestimento in resina

VANTAGGI:

- Aspetto estetico, con elevata lucidità e luminosità della superficie trattata (si evidenzia la parte superficiale dello spolvero di quarzo /o inerti del calcestruzzo)
- Pulizia efficace con bassa presa di sporco
- Resistenza all'abrasione, viene eliminata la parte corticale della pavimentazione deteriorata
- Viene eliminata la presenza di striature dei pneumatici dei carrelli e mezzi vari
- Maggiore igiene grazie alla riduzione della produzione di polveri (vedi segregazione del calcestruzzo)
- Risparmio economico dovuto dalla bassa manutenzione a fronte di molteplici miglioramenti della pavimentazione
- Utilizzo di trattamenti ai silicati che andranno a migliorare l'aspetto estetico, facilmente pulibile, impermeabile e possibilità di utilizzo di colorazioni semicoprenti
- Non vengono utilizzate resine, vernici ed altri prodotti potenzialmente cancerogeni e nocivi.



L'UTILITÀ DELLA MANUTENZIONE

COME TRASFORMARE LA PAVIMENTAZIONE AMMALORATA / DETERIORATA IN STABILE E SICURE

Se la vostra pavimentazione aziendale/commerciale col passare del tempo viene a mancare di stabilità e sicurezza, per via di un'errata progettazione o per eccessivi carichi statici o dinamici (meccaniche) e aggressioni chimiche in generale, con Finardi troverete esperienza e operatori altamente specializzati nel recupero della pavimentazione degradata/ammalorata in tempi brevi e senza interruzioni di produttività da parte vostra (cliente).

Le cause più comuni e frequenti sono:

- Fessurazioni/crepe e degrado dei giunti di costruzione e contrazione
- Rottura e distacco del supporto superiore (quarzo) per effetti vari, gelo, mix design errato o modificato
- Usura e degrado della conformazione di polveri o buchi vari
- L'azione dell'uomo/macchinari e agenti naturali modificheranno la destinazione d'uso cui è stato adibito il pavimento. Con un'accurata analisi preliminare del problema, Finardi vi proporrà una soluzione idonea, per riportare la pavimentazione alle condizioni ottimali e di durata.

Settore Flexible Packaging



PRIMA



DURANTE



DOPO

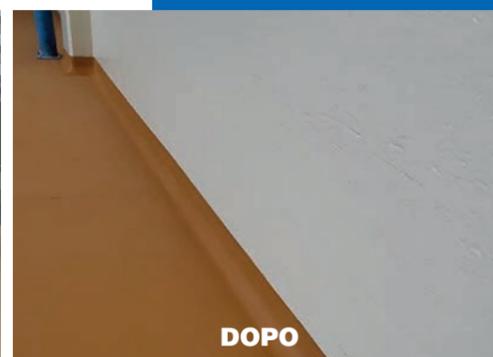
Settore Alimentare



PRIMA



DOPO



DOPO

Settore Cosmetico



PRIMA



DURANTE



DOPO

I PLUS DEL RIPRISTINO:

- IMPERMEABILITÀ
- ECONOMICITÀ
- RIMESSA IN SICUREZZA DELLE AREE DI INTERVENTO
- RIPRISTINO DELLE RESISTENZE CHIMICHE E MECCANICHE

Le superfici in calcestruzzo e in resina, grazie alle loro caratteristiche funzionali, si adattano a qualsiasi ambiente industriale e residenziale. La praticità nella manutenzione e nella pulizia li rendono infatti la soluzione ideale per vari settori d'utilizzo.

SETTORI E SERVIZI

Un unico interlocutore per tutte le necessità. Una indiscussa competenza per il vostro pavimento ideale. Affidarsi a Finardi Pavimenti significa assicurarsi i risultati attesi nella massima tranquillità. I nostri tecnici sono in grado di far fronte a qualsiasi necessità, e di risolvere i problemi prima ancora che si presentino.



- CHIMICO
- FARMACEUTICO
- COSMETICO
- FLEXIBLE & PACKAGING
- ELETTRONICO
- MECCANICO
- AUTOMOTIVE
- ALIMENTARE
- LOGISTICO



SOPRALLUOGHI

Analisi della situazione e del campo di intervento, presa in consegna delle caratteristiche richieste, elaborazione preventivi.



CONSULENZA

Esperienza e saperi di alto profilo sono a vostra disposizione per permettervi di fare le scelte migliori con informata consapevolezza.



PROGETTI

La nostra esperienza al servizio dei progettisti. Anche l'impiego dei migliori materiali non dà risultati, senza un progetto valido e competente.



REALIZZAZIONE

Ricerca scientifica, tecnologie, macchine e modalità di lavorazione fanno di Finardi Pavimenti la realtà più affidabile per qualità, tempi e risultati.



MANUTENZIONE

Una sapiente attività di manutenzione periodica vi permetterà di disporre sempre della migliore e più performante pavimentazione.

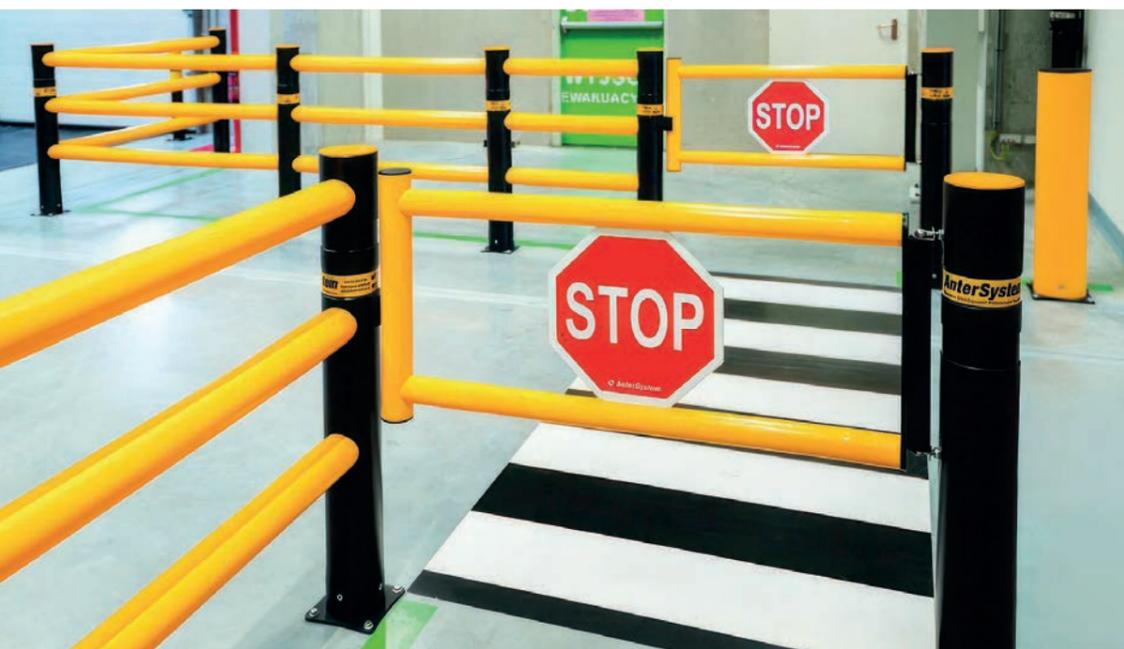


SOLUZIONI DI SICUREZZA FLESSIBILI

Per rendere sicuri gli ambienti di lavoro dove c'è movimentazione di veicoli, merci e persone. Le barriere protettive nascono dall'esigenza di proteggere persone e quindi passaggi pedonali poi successivamente si sono estese alle scaffalature, strutture e muri, macchinari, portoni e basculanti.

Le caratteristiche principali della barriera a memoria di forma sono:

- Molto flessibili anche in caso di urto con muletti e transpallet
- Facilmente pulibili
- Alte resistenze chimiche e meccaniche
- Resistenti ai raggi UV
- Resistenza al fuoco
- Di facile manutenzione
- Riciclabili
- Certificate

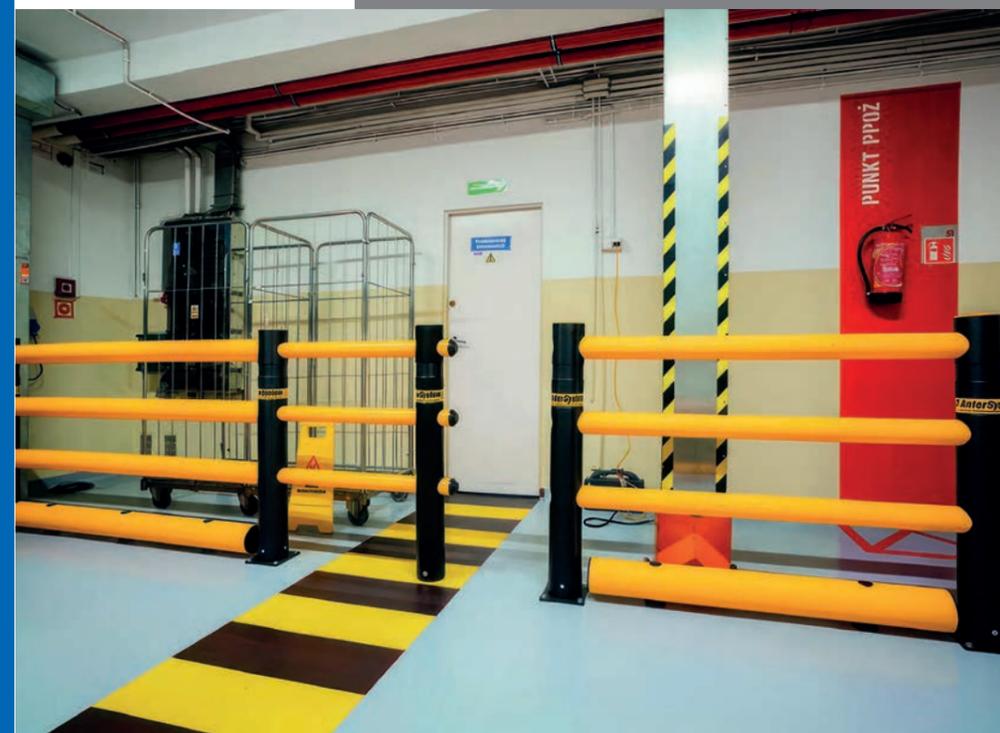


Tutte le soluzioni che proponiamo nel settore terziario variano dall'ambiente meccanico, toccando l'industria logistica, packaging arrivando all'alimentare e chimico - farmaceutico, con soluzioni conformi allo standard HACCP.

Rispetto alle soluzioni tradizionali in metallo si hanno i seguenti vantaggi:

- Durabilità
- Di facile manutenzione
- Non strappano il pavimento in caso di urto

In quest'ottica la Finardi è in grado di fornire soluzioni come unico referente dal progetto alla realizzazione.



Finardi Pavimenti srl

Sede operativa e magazzino
24040 Fornovo S. Giovanni (BG)
Via Marconi, 10/c - Tel. 0363 385 536
www.finardisrl.it - info@finardisrl.it



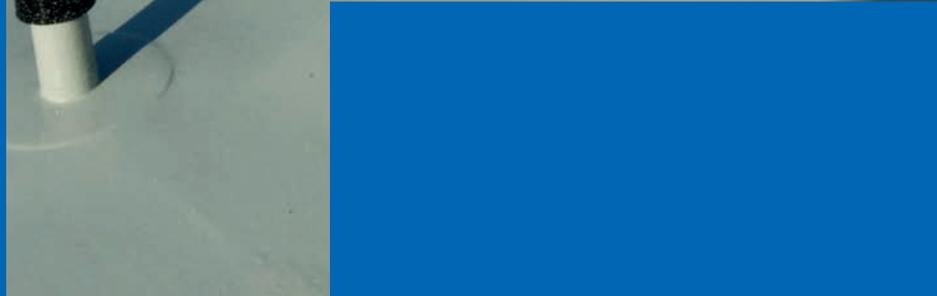
Responsabili Tecnici e Commerciali:

OLIVO FINARDI

Cell. 366 126 4030 - olivo@finardisrl.it

ING. LORENZO BORRELLO

Cell. 333 688 9934 - lorenzo@finardisrl.it





IL PRESENTE E IL FUTURO DELLE IMPERMEABILIZZAZIONI

I rivestimenti in resina si sono evoluti per quanto riguarda le coperture e vasche.

Le tecniche classiche di impermeabilizzazioni realizzate da teli e manti non continui stanno per essere soppiantate da tecnologie più innovative, continue come le resine poliuretatiche (a freddo) e poliuree (a caldo).

In particolare le poliuree sono delle membrane elastomeriche ottenute dal connubio di due sostanze chimiche che ad una certa temperatura e pressione si uniscono, con una pompa chiamata bi-mixer, che spruzza la soluzione sulla superficie da trattare.

Saper scegliere il rivestimento impermeabilizzante ideale non influisce soltanto sulla posa del sistema o sui costi, ma soprattutto sulla sua durata nel tempo.



Il risultato è una membrana con le seguenti caratteristiche:

- **Indurisce rapidamente**
- **Ha elevata resistenza agli agenti atmosferici**
- **È elastica, con allungamento fino al 400%**
- **La superficie risulta continua, monolitica senza giunti**
- **Fa ponte sulle fessure**
- **Si adatta bene a geometrie complesse**
- **È tixotropica**
- **È durabile**
- **Può essere carrabile**
- **Adatta all'installazione di pannelli fotovoltaici (certificazione resistenza al fuoco - Broof)**
- **Con l'abbinamento della schiuma poliuretamica si aumenta la prestazione termica della copertura**

Su che superfici si applica?

- **Coperture in CLS nuovo e usurato**
- **Coperture in guaina bituminosa e ardesiata**
- **Coperture in PVC / Poliolefine**
- **Coperture in metallo**

Inoltre può essere rivestita con delle speciali resine che possono avere le seguenti proprietà:

- **Colorate, UV resistenti**
- **Le resine di finitura possono avere un indice di riflettanza molto elevato**

Impermeabilizzazioni di vasche e serbatoi

Rivestiamo vasche di contenimento primarie, in presenza di liquidi in stazionamento continuo e vasche secondarie per il contenimento di serbatoi, dove è possibile uno sversamento accidentale di fluidi.

I sistemi resinosi che possono essere utilizzati sono di vario tipo e vengono scelti a seconda del supporto, la tipologia di fluido, la presenza di ambienti acidi o basici e temperatura e dal grado di elasticità.

I materiali utilizzati spaziano dalle resine epossidiche, poliuretatiche, poliuree o sistemi poliuretano cemento.



Finardi Pavimenti srl

Sede operativa e magazzino
24040 Fornovo S. Giovanni (BG)
Via Marconi, 10/c - Tel. 0363 385 536
www.finardisrl.it - info@finardisrl.it



Responsabili Tecnici e Commerciali:

OLIVO FINARDI

Cell. 366 126 4030 - olivo@finardisrl.it

ING. LORENZO BORRELLO

Cell. 333 688 9934 - lorenzo@finardisrl.it